

# Unidades eléctricas y esenciales para complementar tu proyecto

## MOTOBOMBA A GASOLINA



## MOTOBOMBA A GASOLINA 1 3/4 HP MASTER HARDWARE



Acabado	Mate	Alto	34 cm	Altura máxima	29 metros
Ancho	28.5 cm	Caudal	101 litros por minuto	Color	Azul
Contenido del empaque	Motobomba de gasolina	Garantía proveedor	1 año	Largo	34 cm
Material	Metal	Modelo	Mbg175	Peso	8 kg
Potencia	1 3/4 hp	Presión	N/a	Rango de altura	29 metros
Rango de caudal	101 litros por minuto				

## BOMBA DE AGUA A GASOLINA 7 HP 360 L/MIN 2 PULGADAS



Alto	46 cm	Ancho	44 cm	Color	Naranja
Garantía proveedor	6 meses	Largo	50 cm	Material	Hierro gris
Modelo	Ac2mg0700th	No. de servicios	1	Peso	34 kg
Presión	25 psi	Rango de altura	18 metros	Rango de caudal	360 lpm

**PARA TODOS LOS FILTROS DIFUSORES Y TODOS AQUELLOS INSTRUMENTOS QUE NO LLEVEN ENERGÍA ELÉCTRICA MÁS LOS QUE USAN ENERGÍA ELÉCTRICA ASI COMO COMPONENTES CABLES Y DISPOSITIVOS. TENDRÁN GARANTÍA DE UN AÑO**

**Cotización**



"Su aliado estratégico en la gestión del agua. Eficiencia, cumplimiento y tranquilidad en cada proceso."



<https://www.trataaguabioecos.com/>

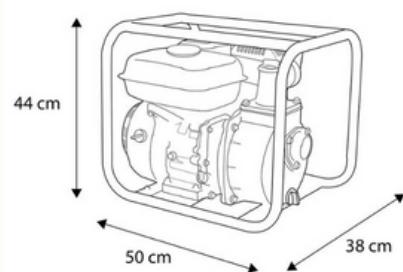


# Unidades eléctricas y esenciales para complementar tu proyecto

## MOTOBOMBA A GASOLINA



BOMBA DE AGUA A GASOLINA 6.5 HP 500 L/MIN 2 PULGADAS



Acabado	Mate	Accesorios	No	Alto	44 cm
Altura de trabajo	28	Altura máxima	28 metros	Ancho	50 cm
Capacidad / tamaño	500 l/ min	Caudal	300 litros por minuto	Color	Verde
Consumo de agua	500 l/ min	Diámetro	Diámetro de succión y descarga 2	Garantía proveedor	2 años
Largo	44 cm	Material	Metal	Modelo	Mg-2055
Montaje	Sí	No. de piezas	1	No. de servicios	-
Peso	23 kg	Potencia	6.5 hp	Presión	20 psi
Profundidad	38	Rango de altura	21 a 30 metros	Rango de caudal	Más de 200 litros por minuto
Rendimiento / área de cubrimiento	28 metros	Tipo	Gasolina	Tipo de corriente	- v
Tipo de sistema	De gasolina				

**EL USO DE UNA MOTOBOMBA A GASOLINA ES PREFERIBLE CUANDO SE REQUIERE AUTONOMÍA TOTAL Y ALTA POTENCIA PARA MOVER GRANDES VOLÚMENES DE AGUA EN ÁREAS DONDE NO HAY ACCESO A UNA RED ELÉCTRICA.**  
**LAS RAZONES PRINCIPALES PARA ELEGIR ESTE EQUIPO INCLUYEN:**

### 1. INDEPENDENCIA Y PORTABILIDAD

- SIN CABLES: NO DEPENDE DE UNA CONEXIÓN A LA RED ELÉCTRICA NI DE BATERÍAS, LO QUE PERMITE OPERARLA EN LUGARES REMOTOS COMO CAMPOS AGRÍCOLAS, BOSQUES O ZONAS DE CONSTRUCCIÓN.
- MOVILIDAD: SON EQUIPOS DISEÑADOS PARA SER TRANSPORTADOS FÁCILMENTE A CUALQUIER PUNTO DE TRABAJO DONDE SE NECESITE EXTRAER O TRASLADAR AGUA.

### 2. MAYOR POTENCIA Y RENDIMIENTO

- ALTO CAUDAL: LAS MOTOBOMBAS A GASOLINA SUELEN OFRECER UN FLUJO DE AGUA SUPERIOR (GPM/GALONES POR MINUTO) COMPARADAS CON LAS ELÉCTRICAS, LO QUE PERMITE COMPLETAR TAREAS PESADAS EN MUCHO MENOS TIEMPO.
- CAPACIDAD DE ELEVACIÓN: SON IDEALES PARA VENCER DESNIVELES SIGNIFICATIVOS O TRASLADAR AGUA A TRAVÉS DE RECORRIDOS LARGOS GRACIAS A SU MAYOR PRESIÓN DE SALIDA.

### 3. VERSATILIDAD DE APLICACIONES

- RIEGO AGRÍCOLA: SE UTILIZAN PARA SISTEMAS DE ASPERSIÓN, INUNDACIÓN O GOTEO EN CULTIVOS EXTENSOS.
- EMERGENCIAS: SON ESENCIALES PARA EL DRENAJE RÁPIDO DE INUNDACIONES EN SÓTANOS, GARAJES O ÁREAS URBANAS.
- AGUAS SUCIAS: MUCHOS MODELOS ESTÁN DISEÑADOS PARA MOVER LÍQUIDOS CON SEDIMENTOS O LODOS, COMUNES EN OBRAS DE CONSTRUCCIÓN.

### 4. ROBUSTEZ EN CONDICIONES CRÍTICAS

- ESTÁN DISEÑADAS PARA EL TRABAJO CONTINUO Y PESADO EN EXTERIORES, SOPORTANDO ENTORNOS DONDE UN EQUIPO ELÉCTRICO PODRÍA SER PELIGROSO O INEFICIENTE.

**PARA TODOS LOS FILTROS DIFUSORES Y TODOS AQUELLOS INSTRUMENTOS QUE NO LLEVEN ENERGÍA ELÉCTRICA MÁS LOS QUE USAN ENERGÍA ELÉCTRICA ASI COMO COMPONENTES CABLES Y DISPOSITIVOS. TENDRÁN GARANTÍA DE UN AÑO**

"Su aliado estratégico en la gestión del agua. Eficiencia, cumplimiento y tranquilidad en cada proceso."

**Cotización**



<https://www.trataaguabioecos.com/>

