

MOTOBOMBA A GASOLINA



MOTOBOMBA A GASOLINA 1 3/4 HP MASTER HARDWARE



| | | | | | |
|-----------------------|-----------------------|--------------------|-----------------------|-----------------|-----------|
| Acabado | Mate | Alto | 34 cm | Altura máxima | 29 metros |
| Ancho | 28.5 cm | Caudal | 101 litros por minuto | Color | Azul |
| Contenido del empaque | Motobomba de gasolina | Garantía proveedor | 1 año | Largo | 34 cm |
| Material | Metal | Modelo | Mbg175 | Peso | 8 kg |
| Potencia | 1 3/4 hp | Presión | N/a | Rango de altura | 29 metros |
| Rango de caudal | 101 litros por minuto | | | | |

BOMBA DE AGUA A GASOLINA 7 HP 360 L/MIN 2 PULGADAS



| | | | | | |
|--------------------|-------------|------------------|-----------|-----------------|-------------|
| Alto | 46 cm | Ancho | 44 cm | Color | Naranja |
| Garantía proveedor | 6 meses | Largo | 50 cm | Material | Hierro gris |
| Modelo | Ac2mg0700th | No. de servicios | 1 | Peso | 34 kg |
| Presión | 25 psi | Rango de altura | 18 metros | Rango de caudal | 360 lpm |

PARA TODOS LOS FILTROS DIFUSORES Y TODOS AQUELLOS INSTRUMENTOS QUE NO LLEVEN ENERGÍA ELÉCTRICA MÁS LOS QUE USAN ENERGÍA ELÉCTRICA ASI COMO COMPONENTES CABLES Y DISPOSITIVOS. TENDRÁN GARANTÍA DE UN AÑO

Cotización



"Su aliado estratégico en la gestión del agua. Eficiencia, cumplimiento y tranquilidad en cada proceso."

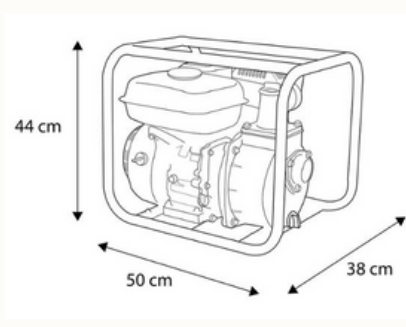


<https://www.trataaguabioecos.com/>



MOTOBOMBA A GASOLINA

BOMBA DE AGUA A GASOLINA 6.5 HP 500 L/MIN 2 PULGADAS



| | | | | | |
|-----------------------------------|-------------|-----------------|----------------------------------|--------------------|------------------------------|
| Acabado | Mate | Accesorios | No | Alto | 44 cm |
| Altura de trabajo | 28 | Altura máxima | 28 metros | Ancho | 50 cm |
| Capacidad / tamaño | 500 l/ min | Caudal | 300 litros por minuto | Color | Verde |
| Consumo de agua | 500 l/ min | Diámetro | Diámetro de succión y descarga 2 | Garantía proveedor | 2 años |
| Largo | 44 cm | Material | Metal | Modelo | Mg-2055 |
| Montaje | Si | No. de piezas | 1 | No. de servicios | - |
| Peso | 23 kg | Potencia | 6.5 hp | Presión | 20 psi |
| Profundidad | 38 | Rango de altura | 21 a 30 metros | Rango de caudal | Más de 200 litros por minuto |
| Rendimiento / área de cubrimiento | 28 metros | Tipo | Gasolina | Tipo de corriente | - v |
| Tipo de sistema | De gasolina | | | | |

EL USO DE UNA MOTOBOMBA A GASOLINA ES PREFERIBLE CUANDO SE REQUIERE AUTONOMÍA TOTAL Y ALTA POTENCIA PARA MOVER GRANDES VOLUMENES DE AGUA EN ÁREAS DONDE NO HAY ACCESO A UNA RED ELÉCTRICA. LAS RAZONES PRINCIPALES PARA ELEGIR ESTE EQUIPO INCLUYEN:

1. INDEPENDENCIA Y PORTABILIDAD

- SIN CABLES: NO DEPENDE DE UNA CONEXIÓN A LA RED ELÉCTRICA NI DE BATERÍAS, LO QUE PERMITE OPERARLA EN LUGARES REMOTOS COMO CAMPOS AGRÍCOLAS, BOSQUES O ZONAS DE CONSTRUCCIÓN.
- MOVILIDAD: SON EQUIPOS DISEÑADOS PARA SER TRANSPORTADOS FÁCILMENTE A CUALQUIER PUNTO DE TRABAJO DONDE SE NECESITE EXTRAER O TRASLADAR AGUA.

2. MAYOR POTENCIA Y RENDIMIENTO

- ALTO CAUDAL: LAS MOTOBOMBAS A GASOLINA SUELEN OFRECER UN FLUJO DE AGUA SUPERIOR (GPM/GALONES POR MINUTO) COMPARADAS CON LAS ELÉCTRICAS, LO QUE PERMITE COMPLETAR TAREAS PESADAS EN MUCHO MENOS TIEMPO.
- CAPACIDAD DE ELEVACIÓN: SON IDEALES PARA VENCER DESNIVELES SIGNIFICATIVOS O TRASLADAR AGUA A TRAVÉS DE RECORRIDOS LARGOS GRACIAS A SU MAYOR PRESIÓN DE SALIDA.

3. VERSATILIDAD DE APLICACIONES

- RIEGO AGRÍCOLA: SE UTILIZAN PARA SISTEMAS DE ASPERSIÓN, INUNDACIÓN O GOTEO EN CULTIVOS EXTENSOS.
- EMERGENCIAS: SON ESENCIALES PARA EL DRENAJE RÁPIDO DE INUNDACIONES EN SÓTANOS, GARAJES O ÁREAS URBANAS.
- AGUAS SUCIAS: MUCHOS MODELOS ESTÁN DISEÑADOS PARA MOVER LÍQUIDOS CON SEDIMENTOS O LODOS, COMUNES EN OBRAS DE CONSTRUCCIÓN.

4. ROBUSTEZ EN CONDICIONES CRÍTICAS

- ESTÁN DISEÑADAS PARA EL TRABAJO CONTINUO Y PESADO EN EXTERIORES, SOPORTANDO ENTORNOS DONDE UN EQUIPO ELÉCTRICO PODRÍA SER PELIGROSO O INEFICIENTE.

PARA TODOS LOS FILTROS DIFUSORES Y TODOS AQUELLOS INSTRUMENTOS QUE NO LLEVEN ENERGÍA ELÉCTRICA MÁS LOS QUE USAN ENERGÍA ELÉCTRICA ASI COMO COMPONENTES CABLES Y DISPOSITIVOS. TENDRÁN GARANTÍA DE UN AÑO

"Su aliado estratégico en la gestión del agua. Eficiencia, cumplimiento y tranquilidad en cada proceso."

Cotización



<https://www.trataaguabioecos.com/>

